

BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 29 NOV. 2004

Pour le Directeur général de l'Institut
national de la propriété industrielle
Le Chef du Département des brevets

DOCUMENT DE
PRIORITÉ
PRÉSENTÉ OU TRANSMIS
CONFORMÉMENT À LA RÈGLE
17.1. a) OU b)

Martine PLANCHE

INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIÉTÉ
INDUSTRIELLE

SIEGE
26 bis, rue de Saint-Petersbourg
75800 PARIS cedex 08
Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04
Télécopie : 33 (0)1 53 04 45 23
www.inpi.fr

BREVET D'INVENTION
CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI



N° 11354*03



26 bis, rue de Saint Pétersbourg - 75800 Paris Cedex 08

Pour vous informer : INPI DIRECT

☎ N° Informatique 0 825 83 85 87

0,15 € TTC/min

Télécopie : 33 (0)1 53 04 52 65

Réservé à l'INPI

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE

page 1/2



Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 540 W / 030103

| | | | |
|--|--|--|------|
| REMISE DES PIÈCES DATE LIEU 4 DEC 2003 75 INPI PARIS B N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI 0314276 DATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉE PAR L'INPI 04 DEC. 2003 | | NOM ET ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE À QUI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE Cabinet REGIMBEAU 20, rue de Chazelles 75847 PARIS CEDEX 17 FRANCE | |
| Vos références pour ce dossier (facultatif) 241059 D21829 CT | | | |
| Confirmation d'un dépôt par télécopie | | <input type="checkbox"/> N° attribué par l'INPI à la télécopie | |
| 2 NATURE DE LA DEMANDE | | Cochez l'une des 4 cases suivantes | |
| Demande de brevet | | <input checked="" type="checkbox"/> | |
| Demande de certificat d'utilité | | <input type="checkbox"/> | |
| Demande divisionnaire | | <input type="checkbox"/> | |
| Demande de brevet initiale | | N° | Date |
| ou demande de certificat d'utilité initiale | | N° | Date |
| Transformation d'une demande de brevet européen | | <input type="checkbox"/> | |
| Demande de brevet initiale | | N° | Date |
| 3 TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum) Sachet d'emballage, notamment pour couches de bébés, procédé et machine de fabrication | | | |
| 4 DÉCLARATION DE PRIORITÉ OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE LA DATE DE DÉPÔT D'UNE DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE | | Pays ou organisation Date <input type="text"/> N° Pays ou organisation Date <input type="text"/> N° Pays ou organisation Date <input type="text"/> N° <input type="checkbox"/> S'il y a d'autres priorités, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite» | |
| 5 DEMANDEUR (Cochez l'une des 2 cases) | | <input checked="" type="checkbox"/> Personne morale <input type="checkbox"/> Personne physique | |
| Nom ou dénomination sociale Prénoms Forme juridique N° SIREN Code APE-NAF | | S2F FLEXICO SOCIETE A RESPONSABILITE LIMITEE 526920160 60119 HENONVILLE | |
| Domicile ou siège Rue Code postal et ville Pays | | FRANCE Française | |
| Nationalité N° de téléphone (facultatif) Adresse électronique (facultatif) | | N° de télécopie (facultatif) | |
| <input type="checkbox"/> S'il y a plus d'un demandeur, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite» | | | |



BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE
page 2/2

BR2

| | | | |
|--|--|--|-------------------|
| REMISE DES PIÈCES DATE LIEU 4 DEC 2003 75 INPI PARIS B N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI 0314276 | | Réservé à l'INPI | DB 540 W / 030103 |
| 6 MANDATAIRE (s'il y a lieu) Nom Prénom Cabinet ou Société N° de pouvoir permanent et/ou de lien contractuel Adresse Rue Code postal et ville Pays N° de téléphone (facultatif) N° de télécopie (facultatif) Adresse électronique (facultatif) | | 241059 CT Cabinet REGIMBEAU 20, rue de Chazelles 75847 PARIS CEDEX 17 01 44 29 35 00 01 44 29 35 99 info@regimbeau.fr | |
| 7 INVENTEUR (S) Les demandeurs et les inventeurs sont les mêmes personnes | | Les inventeurs sont nécessairement des personnes physiques <input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non : Dans ce cas remplir le formulaire de Désignation d'inventeur(s) | |
| 8 RAPPORT DE RECHERCHE Établissement immédiat ou établissement différé | | Uniquement pour une demande de brevet (y compris division et transformation) <input checked="" type="checkbox"/> Établissement immédiat <input type="checkbox"/> Établissement différé | |
| Paiement échelonné de la redevance (en deux versements) | | Uniquement pour les personnes physiques effectuant elles-mêmes leur propre dépôt <input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non | |
| 9 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES | | Uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Requête pour la première fois pour cette invention (joindre un avis de non-imposition) <input type="checkbox"/> Obtenue antérieurement à ce dépôt pour cette invention (joindre une copie de la décision d'admission à l'assistance gratuite ou indiquer sa référence) : AG | |
| 10 SÉQUENCES DE NUCLEOTIDES ET/OU D'ACIDES AMINÉS Le support électronique de données est joint La déclaration de conformité de la liste de séquences sur support papier avec le support électronique de données est jointe | | <input type="checkbox"/> Cochez la case si la description contient une liste de séquences <input type="checkbox"/> | |
| Si vous avez utilisé l'imprimé «Suite», indiquez le nombre de pages jointes | | | |
| 11 SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire) | | VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI | |
| Christian TEXIER | | | |

La présente invention concerne le domaine des sachets d'emballage.

Plus précisément, la présente invention concerne de préférence le domaine des sachets d'emballage comprenant des moyens
5 d'ouverture/fermeture susceptibles de multiples ouvertures et fermetures successives, par exemple et non limitativement sous forme de profilés complémentaires.

Le but de la présente invention est de perfectionner les sachets connus.

10 Un but particulier de la présente invention est de proposer des sachets destinés à recevoir un contenu sous forte pression, par exemple des couches de bébés ou équivalents, tout en permettant un accès aisé au contenu dès le premier retrait.

Ce but est atteint dans le cadre de la présente invention, grâce à
15 un sachet d'emballage comprenant un soufflet replié sur lui-même sur le corps de sachet et maintenu dans cette position par un élément de liaison amovible.

Selon une caractéristique avantageuse de l'invention, le soufflet comprend un élément de fermeture susceptible de multiples
20 ouvertures/fermetures.

Selon une autre caractéristique avantageuse de la présente invention, l'élément de fermeture est disposé de telle sorte qu'il ne soit pas sollicité par le contenu du sachet quand le soufflet est maintenu replié par l'élément de liaison.

25 La présente invention concerne également un procédé de réalisation d'emballage qui comprend les étapes consistant à replier sur lui-même un soufflet formé dans un corps de sachet d'emballage et maintenir le soufflet dans cette position par un élément de liaison amovible.

30 La présente invention concerne également un dispositif de fabrication d'emballage comprenant des moyens aptes à replier sur lui-même un soufflet venu d'un corps de sachet d'emballage et des moyens

aptes à générer une liaison amovible apte à maintenir le soufflet dans cette position.

D'autres caractéristiques, buts et avantages de la présente invention apparaîtront à la lecture de la description détaillée qui va
5 suivre, et en regard des dessins annexés, donnés à titre d'exemples non limitatifs et sur lesquels :

- la figure 1 représente schématiquement une vue en perspective d'un sachet d'emballage conforme à la présente invention avant formation du soufflet replié,
- 10 - la figure 2 représente une vue schématique en perspective du même sachet après pliage du soufflet,
- la figure 3 représente une vue en coupe transversale d'un ensemble de fermeture conforme à la présente invention équipé d'un curseur,
- la figure 4 représente une vue partielle d'une variante de réalisation de
15 la figure 2, et
- les figures 5, 6 et 7 représentent trois autres variantes conformes à la présente invention.

On a représenté schématiquement sur les figures 1 et 2 annexées, un sachet conforme à la présente invention, à deux stades
20 successifs de sa fabrication.

Comme on le voit sur la figure 1, à l'origine, le sachet conforme à la présente invention comprend un corps de sachet 10 globalement tubulaire présentant une embouchure d'ouverture 12 et un fond 14 à son extrémité opposée. De préférence, le corps de sachet 10 est défini
25 par quatre parois principales orthogonales entre elles. Sa section est ainsi globalement carré ou rectangulaire. Deux de ces parois sont illustrées sur la figure 1 sous les références 15 et 16. Les deux parois additionnelles sont respectivement parallèles et perpendiculaires à chacune de ces deux parois 15 et 16.

30 Les parois du sachet peuvent faire l'objet de nombreux modes de réalisation.

Il s'agit de préférence de parois en matériau thermoplastique.

Ces parois peuvent être mono ou multi-couche(s) et mono ou multi-matériau(x). Le cas échéant, il peut s'agir d'un support papier revêtu d'une couche de matériau thermoplastique, ou encore d'une couche thermoplastique métallisée.

- 5 Le sachet 10 peut être réalisé à l'aide d'une feuille unique ou de plusieurs feuilles, par exemple deux feuilles soudées entre elles au niveau de leurs bords, de préférence selon des arêtes reliant les parois principales, par exemple l'arête commune aux parois 15 et 16.

- Comme on l'a évoqué précédemment, dans le cadre de la
10 présente invention, une partie 20 du corps de sachet 10 est repliée sur elle-même sous forme d'un soufflet. De préférence, cette partie 20 du sachet est formée au niveau du fond 14. La partie 14 du sachet 10 repliée sous forme d'un soufflet possède une longueur ℓ_1 sensiblement égale à deux fois la largeur ℓ_2 du sachet. Les longueurs ℓ_1 et largeur ℓ_2
15 précitées du sachet sont considérées perpendiculairement à la ligne 22 de pliage du soufflet.

L'opération de pliage précitée est schématisée par la flèche référencée P sur la figure 1. Le soufflet obtenu est référencé 24 sur la figure 2.

- 20 Comme on le voit sur la figure 2, de préférence le soufflet 24 couvre ainsi la totalité de la section du sachet de sorte qu'après réalisation du soufflet 24, au niveau du fond, le sachet 10 présente une triple épaisseur sous forme des couches référencées 25, 26 et 27 sur la figure 2.

- 25 Le soufflet 24 est maintenu dans cette position par un élément de liaison amovible. Celui-ci peut faire l'objet de nombreuses variantes de réalisation.

- Selon un premier mode de réalisation, l'élément de liaison amovible précité peut être formé d'une bande autocollante. Une telle
30 bande autocollante peut être prévue sur l'extrémité du sachet et du soufflet sous forme de la bande référencée 30 sur la figure 1, ou encore sur l'une des parois 16 du sachet destinée à recevoir l'extrémité du soufflet, sous forme de la bande référencée 32 sur la figure 1, ou encore

de deux bandes autocollantes complémentaires correspondant aux deux bandes 30 et 32 représentées sur la figure 1. (Ces deux bandes 30 et 32 étant portées en contact lors du pliage du soufflet 24).

5 Les bandes 30 et/ou 32 précitées s'étendent parallèlement à la ligne de pliage 22 sensiblement sur toute la hauteur l_3 du sachet, ladite hauteur l_3 étant considérée parallèlement à la ligne de pliage 22.

Selon une autre variante de réalisation, le moyen de liaison amovible peut être formé d'éléments complémentaires situées respectivement au niveau des bandes 30 et 32 précitées représentées
10 sur la figure 1, c'est-à-dire l'un sur l'extrémité du sachet coïncidant avec l'extrémité du soufflet 24 et l'autre au niveau d'une paroi 16 du corps de sachet destinée à recevoir l'extrémité du soufflet 24 précitée.

A titre d'exemple non limitatif, de tels éléments complémentaires peuvent être formés de structures complémentaires de type
15 velours/crochet ou encore de profilés mâle/femelle complémentaires, ou même de structures en crochets complémentaires (éventuellement actionnés par un curseur).

De tels éléments de liaison sont bien connus de l'homme de l'art et ne seront donc pas décrits dans le détail par la suite.

20 De préférence, dans le cadre de la présente invention, le sachet comporte en outre un élément de fermeture susceptible de multiples ouvertures/fermetures. Un tel ensemble de fermeture est référencé 50 sur les figures annexées.

Il est prévu de préférence au niveau du soufflet 24.

25 Plus précisément encore de préférence, la disposition de l'élément de fermeture 50 est telle que celui-ci ne soit pas sollicité par le contenu du sachet quand le soufflet 24 est maintenu replié par l'élément de liaison 30, 32.

A titre d'exemple non limitatif, l'ensemble de fermeture 50 est
30 de préférence prévu sur une arête du soufflet 24, transversalement à la ligne de pliage 22.

L'ensemble de fermeture 50 peut lui-même faire l'objet de nombreuses variantes. Il peut s'agir d'un élément autocollant,

d'éléments complémentaires de type velours-/crochet, d'éléments complémentaires de type mâle/femelle ou encore d'éléments complémentaires de type crochet.

On a représenté sur la figure 3 annexée une variante
5 avantageuse de la présente invention dans laquelle l'élément de fermeture 50 est ainsi formé de deux profilés complémentaires 52, 54 comprenant respectivement un élément 53 de type mâle et un élément 55 complémentaire de type femelle.

Tous ces moyens sont bien connus de l'homme de l'art. Ils ne
10 seront donc pas décrits dans le détail par la suite.

Le cas échéant, ces moyens d'ouverture/fermeture composant l'élément 50 peuvent être commandés par un curseur 60.

Un tel curseur a été schématisé sur la figure 3 annexée.

Là encore, il peut faire l'objet de nombreux modes de réalisation.

15 Un tel curseur 60 comprend de préférence une semelle 62 qui porte deux toiles latérales 64, 65 et un muret central 66 définissant entre eux deux canaux 67, 68 non parallèles recevant respectivement au moins le sommet de l'un des deux voiles support 52, 54 de l'élément de fermeture 50 de sorte que selon le sens de dépassement du curseur
20 60, celui-ci sollicite l'élément 50 respectivement à l'ouverture et à la fermeture. Le cas échéant, mais cette disposition n'est pas impérative, le muret central 66 peut pénétrer entre les profilés complémentaires 53, 55.

Une fois le soufflet 24 replié et maintenu par les moyens de
25 liaison 30, 32, le sachet 10 peut être rempli sous pression de manière conventionnelle et obturée au niveau de l'embouchure 12 par tout moyen classique approprié.

A l'utilisation, pour faciliter l'accès au contenu du sachet, il suffit de rompre l'élément de liaison 30, 32, pour déployer le soufflet 24. Le
30 sachet reprend alors une géométrie proche de celle illustrée sur la figure 1. Il suffit d'ouvrir l'élément 50 pour accéder aisément à son contenu, même si celui-ci est placé sous pression dans un sachet 10 initialement étanche.

La présente invention permet en particulier de faciliter l'accès à des changes pour bébés.

La présente invention présente par ailleurs l'avantage de rigidifier le fond des sachets ou sacs 10, en effet comme on le voit sur la figure 2, le fond du sachet comprend trois épaisseurs 25, 26, 27. Ceci est extrêmement intéressant pour le positionnement en rayonnage en magasin.

Bien entendu la présente invention n'est pas limitée aux modes de réalisation particuliers qui viennent d'être décrits mais s'étend à toute variante conforme à son esprit.

En variante, comme on l'a représenté sur la figure 4, l'ensemble de fermeture 50 équipé de préférence d'un curseur 60 peut être disposé sur l'extrémité du soufflet 24, parallèlement à la ligne de pliage 22 et non point transversalement à celle-ci comme indiqué précédemment.

Par ailleurs, et sous réserve de disposer d'un ensemble de fermeture 50 apte à résister à la pression interne du sachet avant intervention de l'utilisateur, l'ensemble de fermeture 50 peut être prévu en un tout autre lieu du sachet.

De même, le soufflet 24 peut être réalisé non point au niveau du fond 14 opposé à l'embouchure d'ouverture 12, mais au niveau de cette dernière. Dans ce cas le soufflet 24 est réalisé bien évidemment après remplissage du sachet.

Dans le cadre de la présente invention, le moyen de liaison amovible 30, 32, et l'élément de fermeture 50 peuvent être venus de matière sur le film composant la paroi de sachet, lors de la fabrication de ce film, ou encore être formés initialement d'éléments séparés rapportés, par exemple par soudure, sur le film composant le sachet.

Selon les modes de réalisation précédemment décrits, le soufflet 24, qu'il soit prévu au niveau du fond 14 ou de l'embouchure 12, s'étend dans un plan globalement perpendiculaire à la direction d'introduction du contenu dans le sachet 10, par l'embouchure 12.

Selon les variantes illustrées sur les figures 5 à 7, au contraire, le soufflet 24 s'étend dans un plan globalement parallèle à la direction

d'introduction du contenu dans le sachet 10 par l'embouchure 12. A cette fin, selon les figures 5 à 7, le soufflet 24 est replié sur lui-même contre l'une des faces entourant l'embouchure d'ouverture 12.

Par ailleurs, selon la variante illustrée sur la figure 6, il est prévu
5 plusieurs soufflets, plus précisément deux soufflets 24 sur deux faces diamétralement opposées entourant l'embouchure 12. Cette disposition présente l'avantage de rigidifier deux faces opposées du sachet. Le cas échéant, chacun des soufflets 24 peut être muni d'un élément de fermeture 50. Cependant, de préférence dans ce cas, un seul des deux
10 soufflets 24 est pourvu d'un tel élément de fermeture 50.

Comme on le voit sur la figure 7, selon une variante de l'invention chaque soufflet 24 peut couvrir une partie seulement de la surface de la paroi du corps de sachet 10 contre laquelle ledit soufflet 24 est replié. Cette variante dans laquelle le soufflet 24 ne couvre qu'une
15 partie de la section du sachet s'applique également aux modes de réalisation évoqués en regard des figures 1 à 4.

REVENDICATIONS

1. Sachet d'emballage caractérisé par le fait qu'il comprend un soufflet (24) replié sur lui-même sur le corps de sachet (10) et maintenu
5 dans cette position par un élément de liaison amovible (30, 32).

2. Sachet selon la revendication 1, caractérisé par le fait qu'il comprend en outre un élément (50) de fermeture susceptible de multiples ouvertures/fermetures successives.

3. Sachet selon la revendication 2, caractérisé par le fait que
10 l'élément de fermeture (50) est prévu au niveau du soufflet (24).

4. Sachet selon l'une des revendications 2 ou 3, caractérisé par le fait que la disposition de l'élément de fermeture (50) est telle que celui-ci ne soit pas sollicité par le contenu du sachet quand le soufflet (24) est maintenu replié par l'élément de liaison (30, 32).

15 5. Sachet selon l'une des revendications 2 à 4, caractérisé par le fait que l'élément de fermeture (50) s'étend perpendiculairement à la ligne de pliage (22) du soufflet (24).

6. Sachet selon l'une des revendications 2 à 4, caractérisé par le fait que l'élément de fermeture (50) s'étend parallèlement à la ligne de
20 pliage (22) du soufflet (24).

7. Sachet selon l'une des revendications 1 à 6, caractérisé par le fait que l'élément de liaison amovible (30, 32) comprend au moins une bande autocollante.

8. Sachet selon l'une des revendications 1 à 6, caractérisé par le
25 fait que l'élément de liaison amovible comprend des éléments complémentaires de type velours/crochet.

9. Sachet selon l'une des revendications 1 à 6, caractérisé par le fait que l'élément de liaison amovible comprend deux profilés comprenant des éléments complémentaires de type mâle/femelle ou
30 crochet.

10. Sachet selon la revendication 9, caractérisé par le fait que l'élément de liaison amovible est commandé par un curseur.

11. Sachet selon l'une des revendications 1 à 10 combinée avec la revendication 2, caractérisé par le fait que l'élément de fermeture comprend un élément autocollant.

12. Sachet selon l'une des revendications 1 à 10 combinée avec la revendication 2, caractérisé par le fait que l'élément de fermeture (50) comprend un élément de type velours/crochet.

13. Sachet selon l'une des revendications 1 à 10 combinée avec la revendication 2, caractérisé par le fait que l'élément de fermeture comprend deux profilés complémentaires de type mâle/femelle ou de type crochet.

14. Sachet selon la revendication 13, caractérisé par le fait que l'élément de fermeture est commandé par un curseur.

15. Sachet selon l'une des revendications 1 à 14, caractérisé par le fait que le soufflet (24) est réalisé au niveau du fond opposé à l'embouchure d'ouverture.

16. Sachet selon l'une des revendications 1 à 14, caractérisé par le fait que le soufflet (24) est réalisé au niveau de l'embouchure d'ouverture.

17. Sachet selon l'une des revendications 1 à 16, caractérisé par le fait que l'élément de liaison amovible (30) comprend une bande située sur l'extrémité du soufflet, parallèlement à la ligne de pliage (22) du soufflet et ce sensiblement sur toute la hauteur (ℓ3) du sachet.

18. Sachet selon l'une des revendications 1 à 17, caractérisé par le fait que l'élément de liaison amovible comprend une bande (32) parallèle à la ligne de pliage (22) du soufflet (24), sur la paroi (16) du corps de sachet recevant l'extrémité du soufflet (24).

19. Sachet selon l'une des revendications 1 à 18, caractérisé par le fait que l'élément de liaison amovible comprend deux bandes (30, 32) parallèles à la ligne de pliage (22) du soufflet prévues respectivement sur l'extrémité du soufflet (24) et sur la paroi (16) du corps de sachet destinée à recevoir cette extrémité.

20. Sachet selon l'une des revendications 1 à 19, caractérisé par le fait que le soufflet (24) s'étend dans un plan général perpendiculaire à la direction d'introduction du contenu dans le sachet.

5 **21.** Sachet selon l'une des revendications 1 à 19, caractérisé par le fait que le soufflet (24) s'étend dans un plan général parallèle à la direction d'introduction du contenu dans le sachet, contre une paroi de celui-ci qui entoure l'embouchure (12) initiale.

22. Sachet selon l'une des revendications 1 à 21, caractérisé par le fait qu'il comprend plusieurs soufflets (24).

10 **23.** Sachet selon l'une des revendications 1 à 22, caractérisé par le fait qu'il comprend deux soufflets (24).

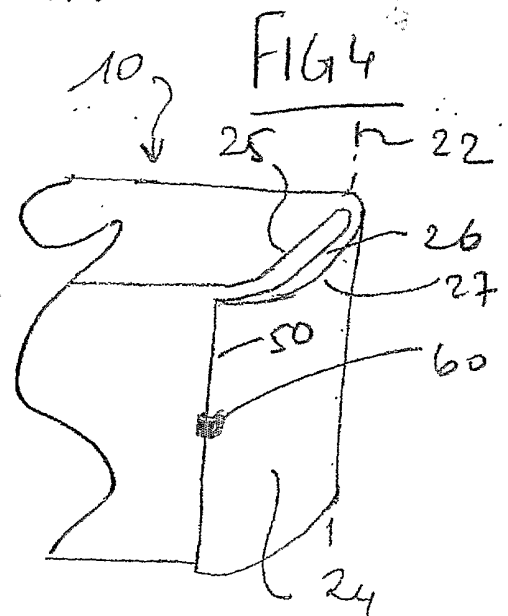
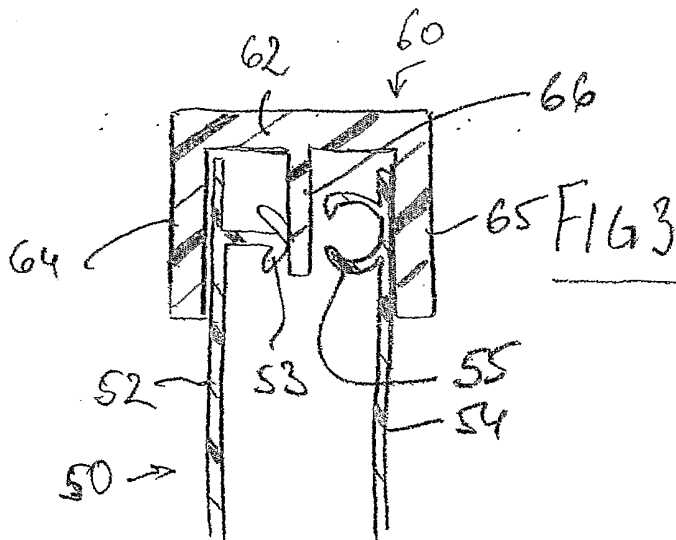
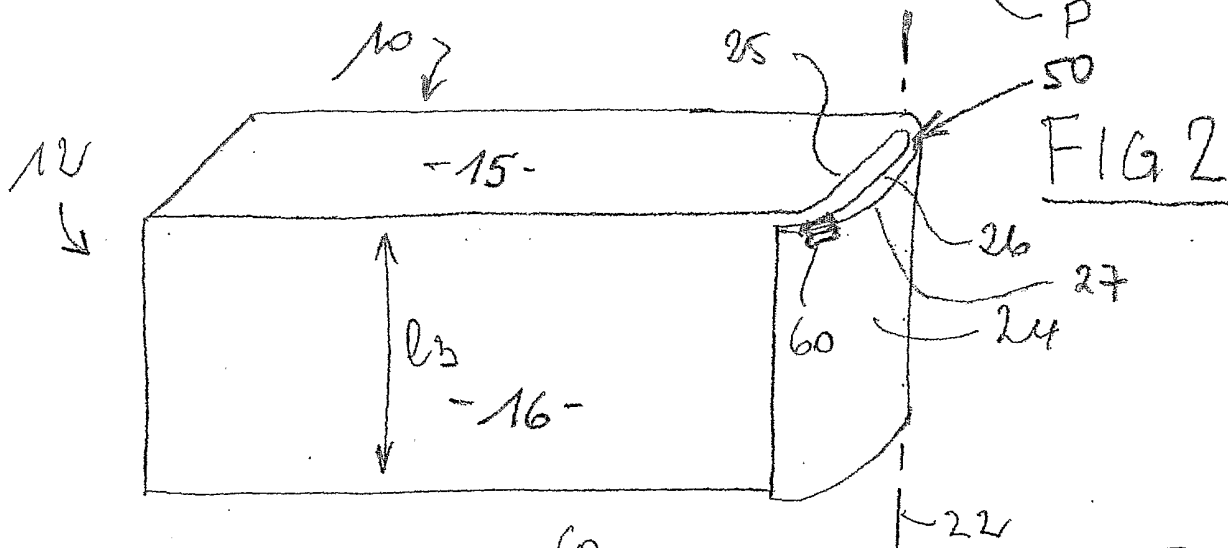
24. Sachet selon l'une des revendications 1 à 23, caractérisé par le fait qu'il comprend deux soufflets (24) repliés contre des faces du corps de sachet diamétralement opposées autour l'embouchure
15 d'ouverture initiale.

25. Sachet selon l'une des revendications 1 à 24, caractérisé par le fait que chaque soufflet (24) couvre une partie de la face du corps de sachet contre laquelle il est replié.

20 **26.** Procédé de réalisation d'emballage caractérisé par le fait qu'il comprend les étapes consistant à replier sur un corps de sachet un soufflet (24) et maintenir le soufflet dans cette position par un élément de liaison amovible (30, 32).

25 **27.** Machine de fabrication d'emballage, caractérisée par le fait qu'elle comprend des moyens aptes à replier sur lui-même, sur un corps de sachet (10), un soufflet (24) et des moyens aptes à fixer le soufflet (24) dans cette position par un élément de liaison amovible (30, 32).

FIG 1



1 / 2

FIG. 1

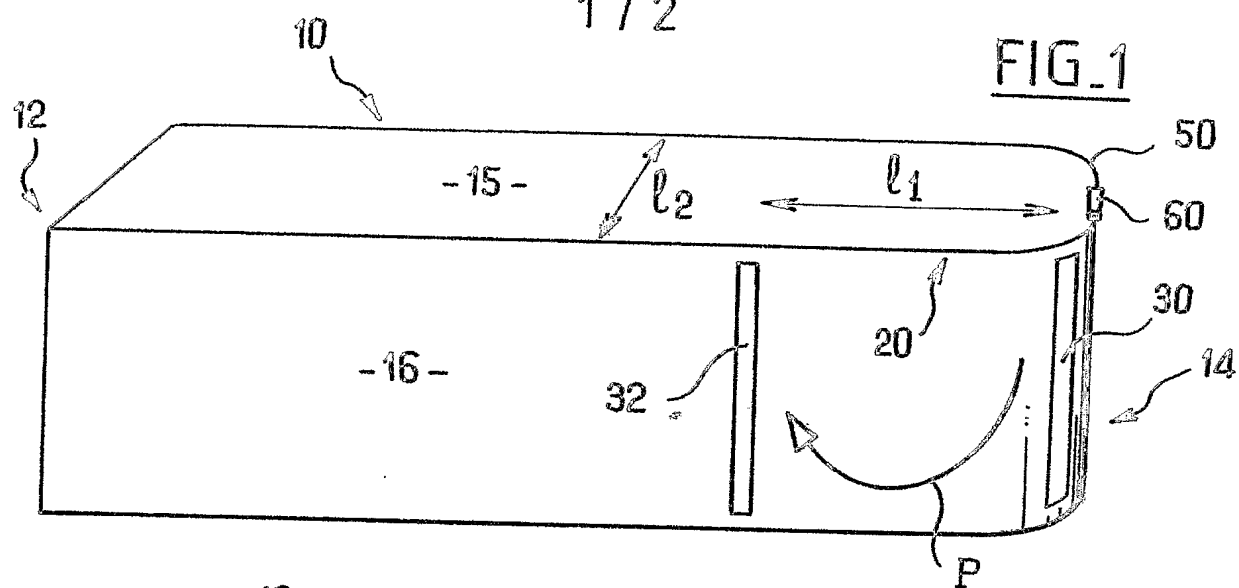


FIG. 2

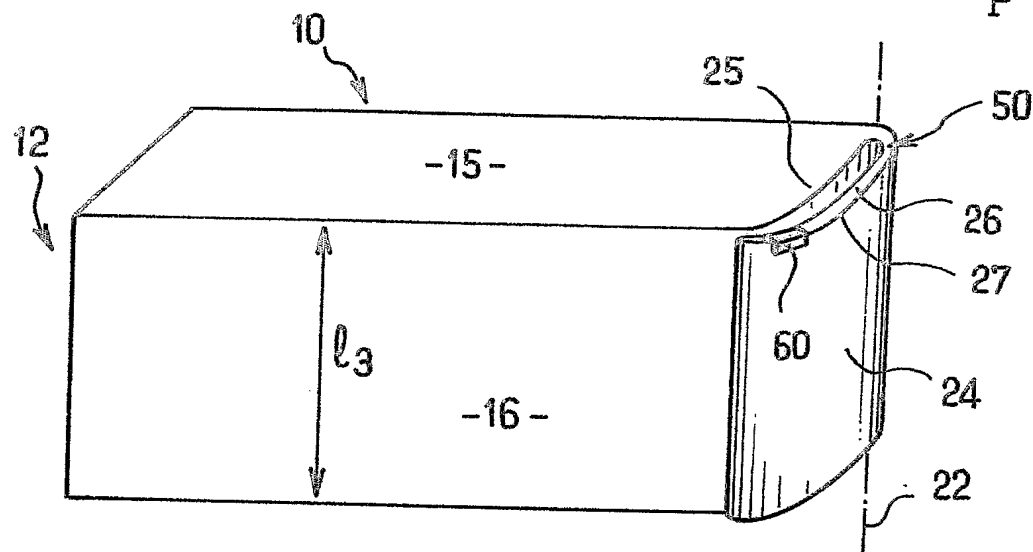


FIG. 3

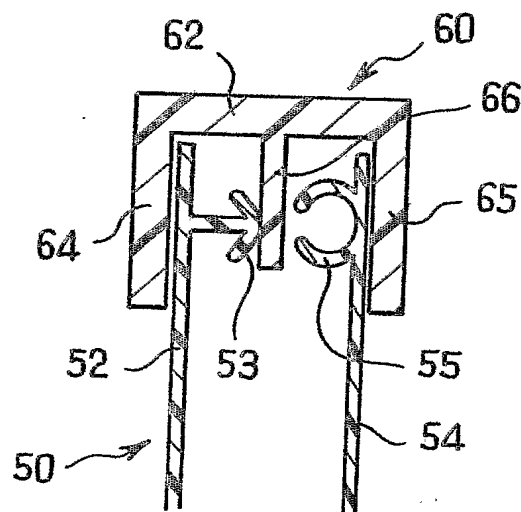
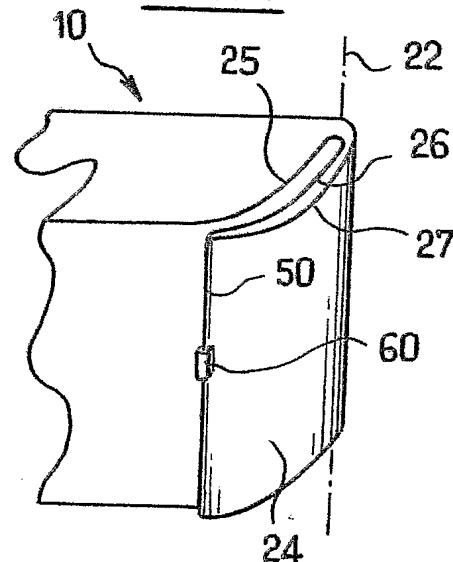


FIG. 4



2/2

FIG 5

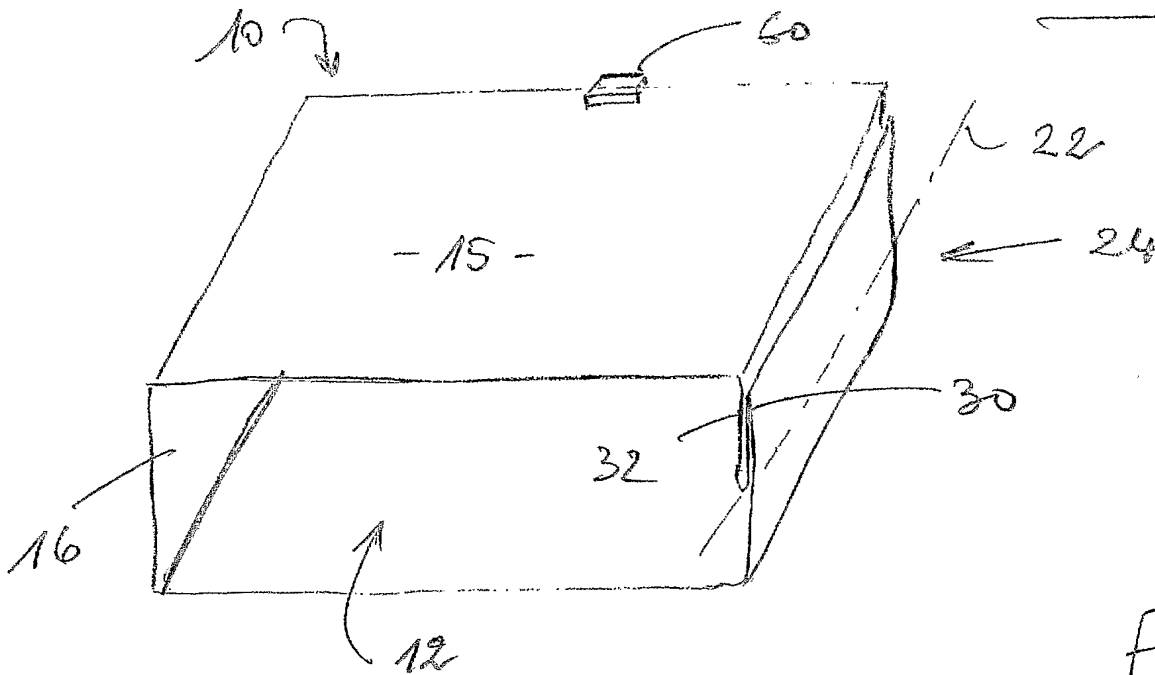


FIG 6

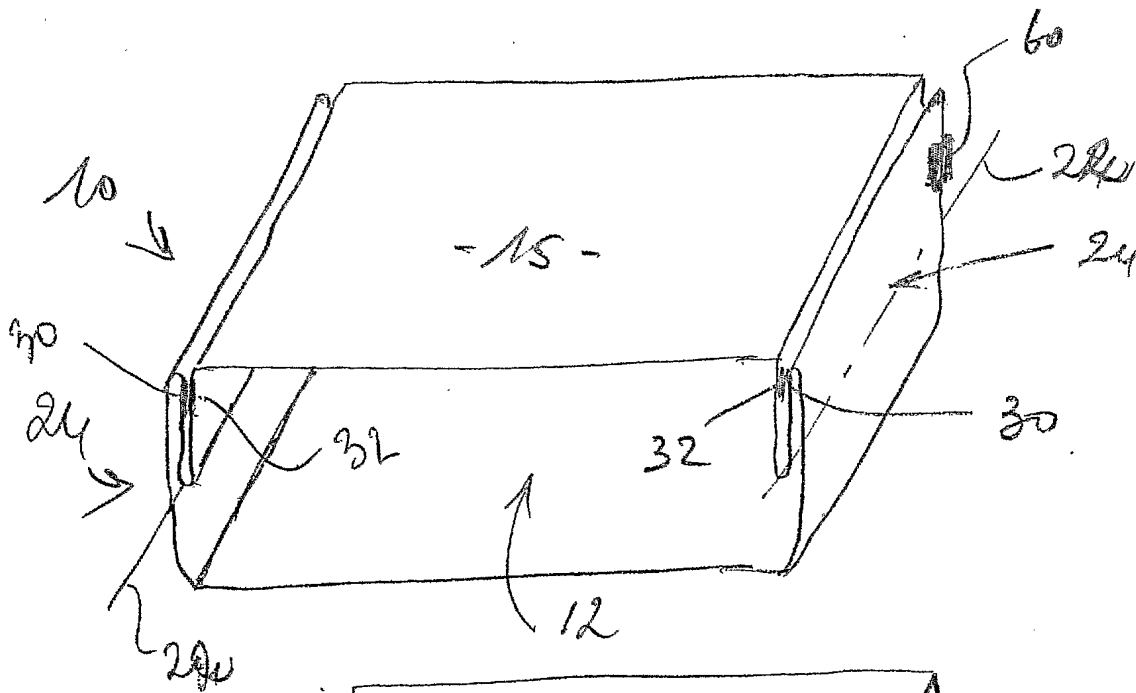
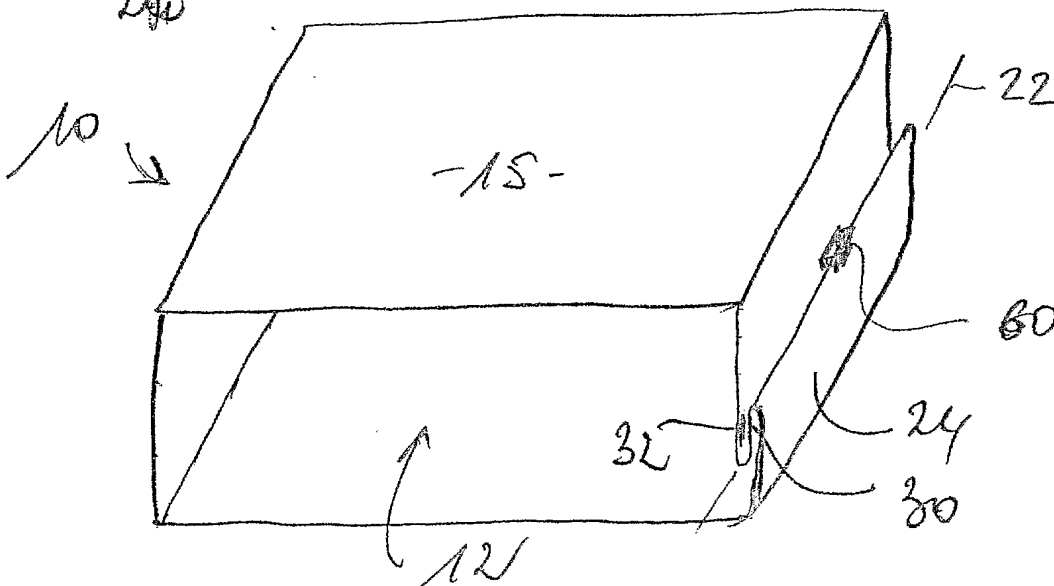
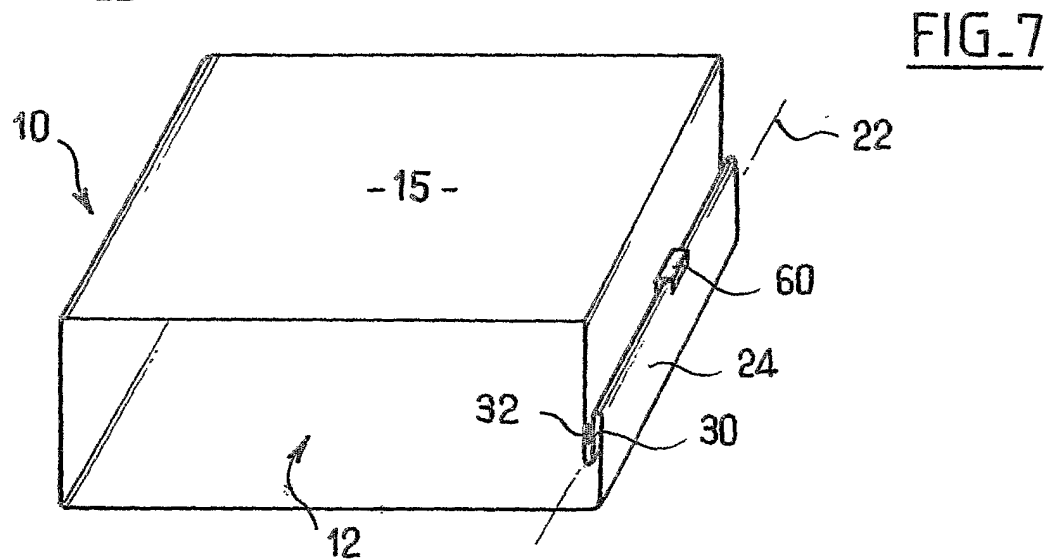
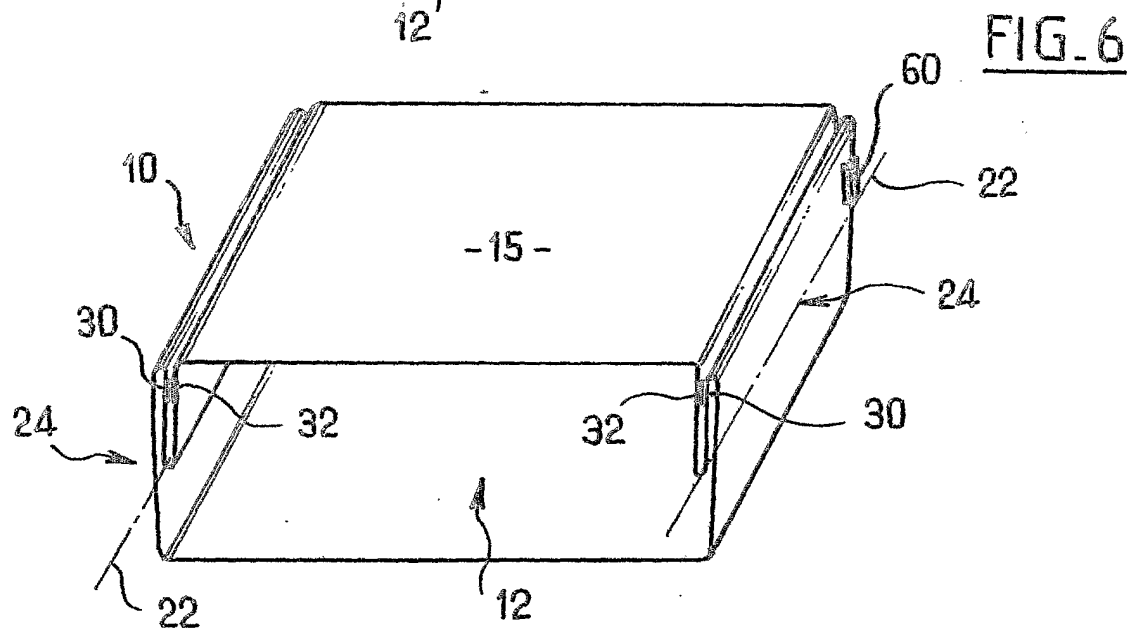
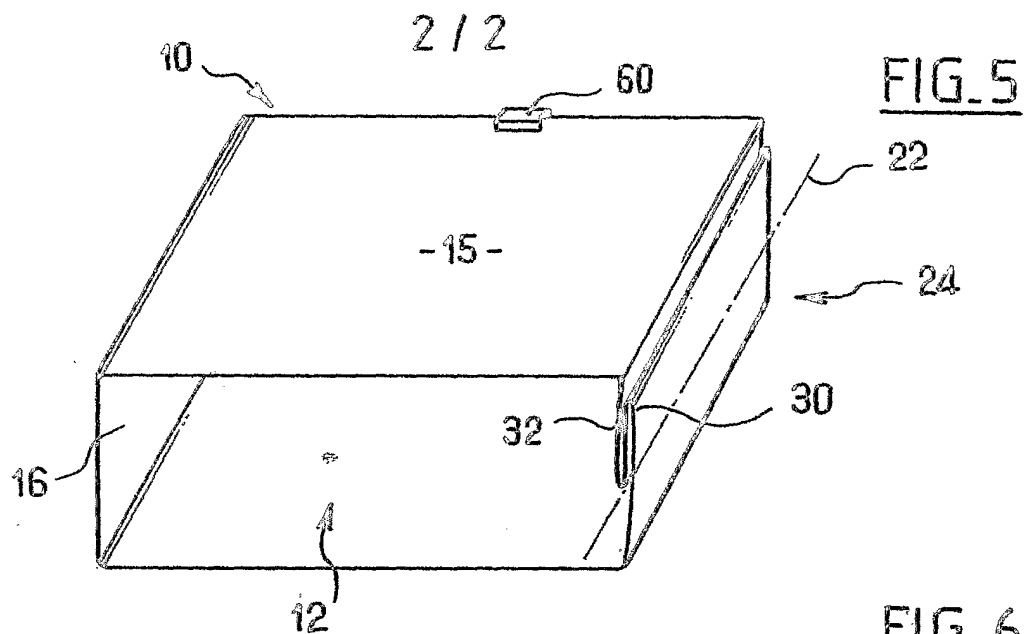


FIG 7







BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI



N° 11235*02

DÉPARTEMENT DES BREVETS

26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08

Téléphone : 33 (1) 53 04 53 04 Télécopie : 33 (1) 42 94 86 54

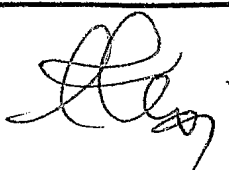
DÉSIGNATION D'INVENTEUR(S) Page N° 1...{...}

(Si le demandeur n'est pas l'inventeur ou l'unique inventeur)



Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 113 W / 300301

| | | |
|--|----------------------|---|
| Vos références pour ce dossier (facultatif) 241059 D21829 CT | | |
| N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL | | 0314276 |
| TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum) Sachet d'emballage, notamment pour couches de bébés, procédé et machine de fabrication | | |
| LE(S) DEMANDEUR(S) : S2F FLEXICO : 60119 HENONVILLE - FRANCE | | |
| DESIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S) : (Indiquez en haut à droite «Page N° 1/1» S'il y a plus de trois inventeurs, utilisez un formulaire identique et numérotez chaque page en indiquant le nombre total de pages). | | |
| Nom | | DOUE Philippe |
| Prénoms | | Résidence St Georges - Appartement 5 |
| Adresse | Rue | 2, rue Charles Faroux |
| | Code postal et ville | 60200 COMPIEGNE |
| Société d'appartenance (facultatif) | | |
| Nom | | |
| Prénoms | | |
| Adresse | Rue | |
| | Code postal et ville | |
| Société d'appartenance (facultatif) | | |
| Nom | | |
| Prénoms | | |
| Adresse | Rue | |
| | Code postal et ville | |
| Société d'appartenance (facultatif) | | |
| Nom | | |
| Prénoms | | |
| Adresse | Rue | |
| | Code postal et ville | |
| Société d'appartenance (facultatif) | | |
| DATE ET SIGNATURE(S) DU (DES) DEMANDEUR(S) OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire) | |  Christian TEXIER 92-1234 |

PCT/FR2004/003112

